



CUTTING SHEET Support Manual

カッティングシート
サポートマニュアル 転写方法



カッティングシート 転写方法

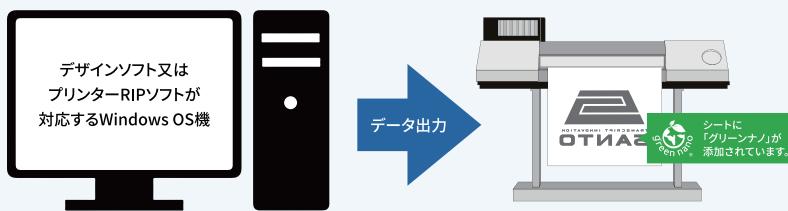
対象転写シート一覧

■ #200T	■ #300 ■ #300T	■ #300S ■ #300TS
■ #400	■ 反射シート	■ フロッキー
■ 製版用シート※	■ プロテクトシート	■ 箔転写シート

※ 製版用シートは、水性インク用のスクリーンの製版に使用します。カッティングの方法は同じですが、転写はスクリーンの版に直接アイロン等で貼り付けてください。

1 データを出力しカッティング

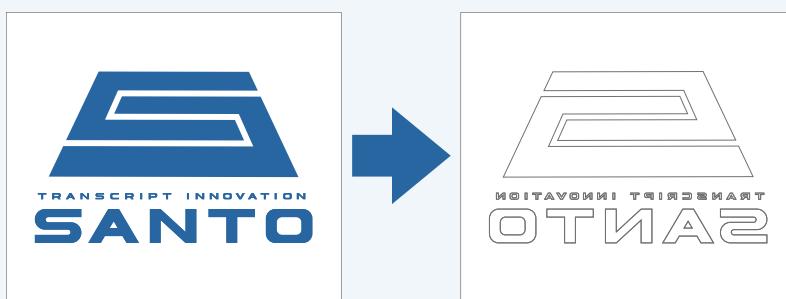
デザインをパソコンでカットデータに加工し、カッティングプロッター又はカット機能が搭載されている業務用プリンターで出力する。



データ作成ソフトはデザイン可能で出力機器が対応するもの

カッティングプロッター又はカット機能が搭載されている業務用プリンター

カットデータの加工方法



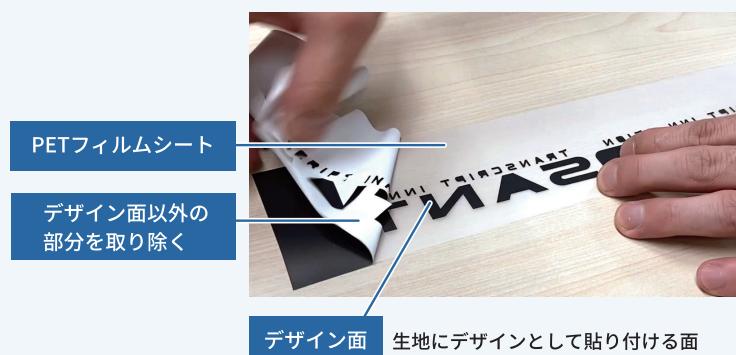
デザインデータをミラー反転し、アウトラインを作成する。

カッティング出力前チェック

- ① カット刃の刃圧チェック(カットテストを行ってください)
- ② 原点位置の設定(ベースポイントスイッチで固定)
- ③ 転写シートに歪みが無いか確認してください

2 シートのカス取り

PETフィルムからデザイン面以外の部分を取り除く



3 仮 転 写

ヒートプレス機の上で転写する生地にシートを乗せ、レイアウトを行う。(仮転写)

転写条件は、弊社のシートの種類により異なります。



※業務用ヒートプレス機は必須です。

4 PETフィルムを剥がす

PETフィルムは冷めてから剥がしてください。



5 本 転 写

リケイ紙(又は、テクスチャリングペーパー)を、生地の転写面の上に置く。

次に、ヒートプレス機で再プレスを行う。(本転写)

転写条件は、弊社のシートの種類により異なります。



※業務用ヒートプレス機は必須です。

○転写可能素材

綿・ポリエステル・綿ポリ混紡・(#400は撥水防止生地)など

○保管方法

直射日光・高温多湿な場所は避けて保管してください。(長期に渡る保管・保存の場合、シートの劣化が発生する可能性があります。あしからずご了承ください。)



弊社が製造する全てのシートには、焼却時の二酸化炭素の排出を削減する「グリーンナノ」が添加されております。