

# SANSHO

転写マークのあらゆる要望にお応えする

## 総合カタログ



# ダブルプレス機

## SANSHO S-78kw

本体価格 ¥650,000 (税別)

### 【特徴】

#### ● 帽作業効率がアップ

下コテが2ヶ所で作業がしやすい  
間隔とスペースでプレスをしている間に  
次のセットアップが可能です。

#### ● マーキングしやすい

上からの目視で位置合せができます。

#### ● 昇華染料転写対応 (オプション)

プレス時の圧力と上昇時の圧力を  
変えることができ布へのダメージが  
軽減できます。

#### ● 昇華染料対応時の下コテアタリ 軽減改良 (オプション)

下コテの改良により布へのダメージが  
軽減できます。

※熱板特注寸法、電圧 200V  
他、特注相談可。



### 【S-78kw 仕様概要】

本体価格 ¥650,000

- 電圧 AC100V
- 熱源 ヒーター 1300W 13A
- 熱板寸法 400m/m x 400m/m
- 下板寸法 300m/m x 380m/m
- シリンダー φ100 使用
- ヒーター板温度 MAX 230°C
- 本体寸法 巾 1050mm  
奥 740mm  
高さ 650mm
- 重量 約 90kg

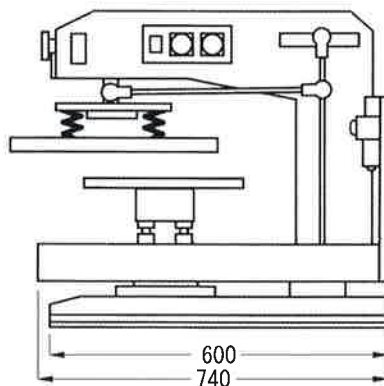
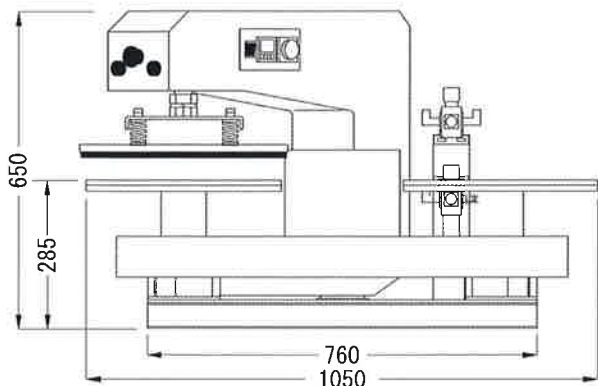
### 【特注仕様概要】

本体価格 ¥727,000

- 電圧 AC200V 単相
- 熱源 ヒーター 2500W 12.5A
- 熱板寸法 450m/m x 450m/m
- 下板寸法 300m/m x 380m/m
- シリンダー φ100 使用
- ヒーター板温度 MAX 230°C
- 本体寸法 巾 1050mm  
奥 740mm  
高さ 650mm
- 重量 約 90kg

### 【オプション】

- W プレス機専用作業代 ¥60,000
- 昇華染料対応装置 ¥56,250
- フットスイッチ ¥31,250



下コテアッセンブリ 特注寸法価格表 ダブルプレス機  
シングルプレス機 } 共通

| 下コテ寸法           | 通常下コテ価格 | 昇華対応下コテ価格 |
|-----------------|---------|-----------|
| 130 mm x 100 mm | ¥23,250 | ¥29,065   |
| 150 mm x 150 mm | ¥28,750 | ¥35,940   |
| 150 mm x 200 mm | ¥30,375 | ¥38,000   |
| 200 mm x 200 mm | ¥32,125 | ¥40,250   |
| 100 mm x 320 mm | ¥36,000 | ¥40,250   |
| 200 mm x 380 mm | ¥34,125 | ¥45,000   |
| 240 mm x 280 mm | ¥34,125 | ¥42,750   |
| 340 mm x 340 mm | ¥44,625 | ¥55,875   |
| 300 mm x 380 mm | ¥44,625 | ¥55,875   |
| 390 mm x 390 mm | ¥51,875 | ¥65,000   |
| 430 mm x 430 mm | ¥62,250 | ¥77,875   |

# 帽子自動プレス機

## SANSHO S-CA

本体価格 ¥249,900 (税別)

### 【特徴】

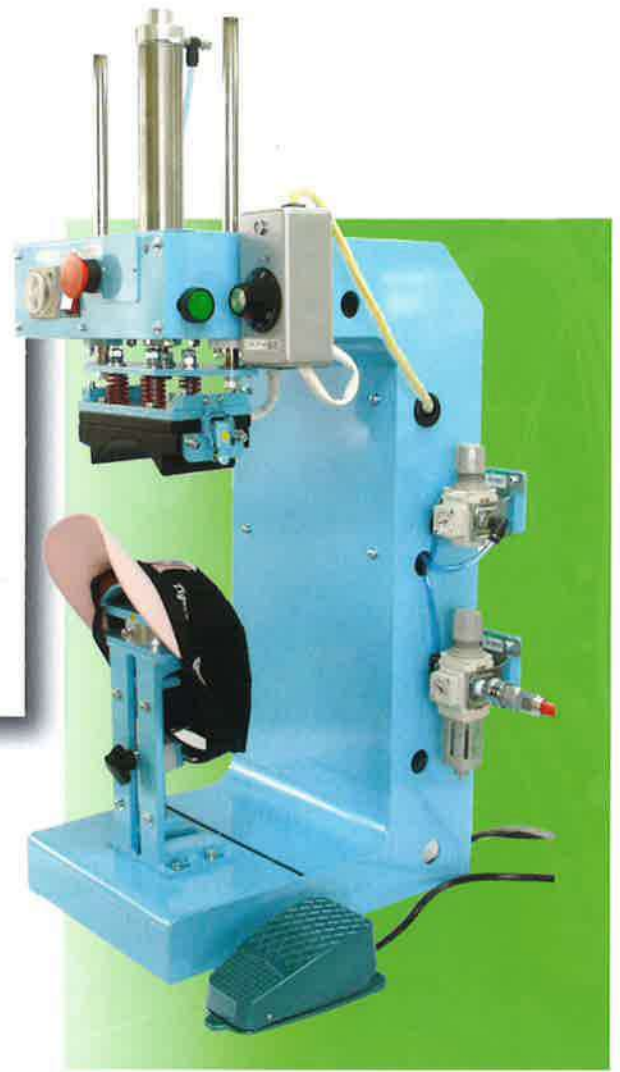
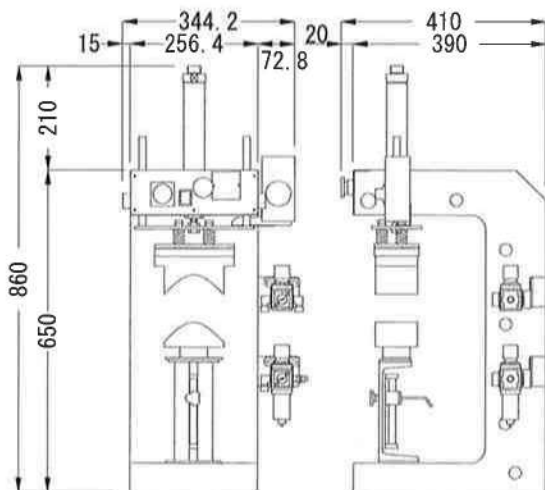
- 帽子の形状に合わせて型をワンタッチで交換  
型は5種類用意 (4型はオプション)
- 帽子への昇華染料転写も可能 (オプション)
- フットスイッチ (オプション) でプレス作業も容易に!!
- 帽子の下コテは奥行寸法を2種類用意しました。
- 袖への転写も可能

### 【付属品】

- 帽子コテセット R95  
下コテ奥行寸法  
60m/m・78m/mの2種類

### 【S-CA 仕様概要】

- 電圧 AC100V
- 熱源 ヒーター 330W 3.3A
- 熱板寸法 90m/m x 160m/m  
帽子寸法 80m/m x 160m/m
- 下板寸法 80m/m x 155m/m  
帽子寸法 60m/m x 約 120m/m  
78m/m x 約 120m/m
- シリンダー φ40 使用
- ヒーター板温度 MAX 220°C
- 本体寸法 巾 350mm・奥 410mm・高さ 860mm
- 重量 約 30kg



### 【オプション】

- 昇華染料対応装置 ¥56,250
- フットスイッチ ¥31,250
- 帽子型 4型

R70



R80



特殊 1 型



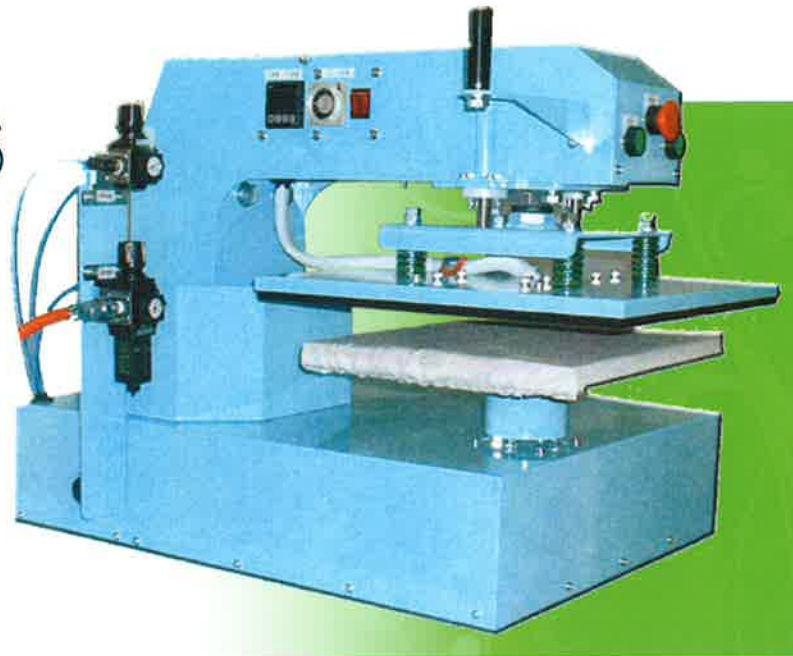
特殊 2 型



# シングルプレス機

## SANSHO S-78ks

本体価格 ¥495,000 (税別)

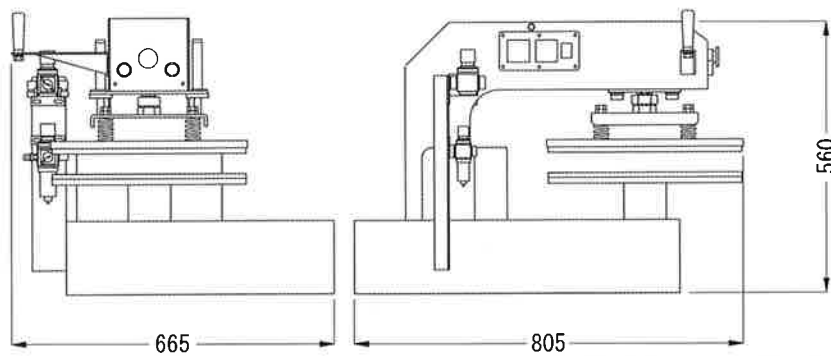


### 【特徴】

- マーキングしやすい  
上からの目視で位置合わせができます。
- 昇華染料転写対応 (オプション)  
プレス時の圧力と上昇時の圧力を変えることができ布へのダメージが軽減できます。
- 昇華染料対応時の下コテアタリ軽減改良 (オプション)  
下コテの改良により布へのダメージが軽減できます。

### 【オプション】

- Sプレス機専用作業代 ¥60,000
  - 昇華染料対応装置 ¥56,250
  - フットスイッチ ¥31,250
- ※下コテオプションは、ダブルプレス機と共通



各業種用 特注プレス機

### 【S-78ks 仕様概要】

- 電圧 AC100V
- 熱源 ヒーター 1300W 13A
- 熱板寸法 400mm/m x 400mm/m
- 下板寸法 300mm/m x 380mm/m
- シリンダー φ100 使用
- ヒーター板温度 MAX 230°C
- 本体寸法  
熱板がプレス位置の状態  
巾 665mm・奥 805mm・高さ 560mm  
熱板が右に振った状態  
巾 930mm・奥 965mm・高さ 560mm
- 重量 約 80kg

※熱板特注寸法、電圧 200V  
他、特注相談可。



転写用エアプレス機  
(汎用機)



ラベル用  
小型プレス機



ハンド転写  
プレス機



看板、船舶用  
昇華プレス機



全面昇華  
大型プレス機



カーテン用  
大型プレス機

# サンショウのハクリシステム

先に色層を取除きその後、  
接着剤層を取っていく工法です。

(特許出願中)

## 【特徴】

- 水溶性でウレタンをよく溶かします。(ハード)  
シミが残りにくい。
- 鼻につく臭いを軽減。(ハード)  
溶液の配合を工夫し鼻につく臭いを弱くしました。
- 残ったウレタン接着剤を容易に除去。  
溶液の乾燥度合いを遅くしたのでゆっくりとウレタンを溶かします  
残ったウレタンの除去に最適です。  
※終了時には水で洗います。
- ストロング液は特殊時に使用します。



ウレタントレー液 2種類 ハード ストロング



| 品名                        | 品番      | 詳細               | 価格      |
|---------------------------|---------|------------------|---------|
| 19 シウレタントレー液 ハード(400cc)   | SUT-H   | 1本               | ¥3,000  |
| 20 シウレタントレー液 ストロング(400cc) | SUT-S   | 1本               | ¥3,000  |
| 21 シウレタントレー液 シート(10枚入)    | SUT-P   | 30cm x 40cm      | ¥4,500  |
| 22 シウレタントレー液 アイロン台        | SA-1    |                  | ¥46,500 |
| 23 シウレタントレー液 作業代          | SS-1    |                  | ¥46,500 |
| 24 シウレタントレー液 セット          | AUT-SET | ケース・筆・容器<br>タオル付 | ¥98,000 |

## マーク色層剥離方法



① アイロン台・小アイロン・はさみ  
ウレタントレー液シートを  
用意します。



② アイロン台を低でセットし、  
ウェアをアイロン台に被せます。



③ ウ表面が熱くなってきたら、  
ウェアを縦横にのぼします。



④ マークが捲れあがってきます。



⑤ 手で捲れる所まで捲りウェアを  
移動させ繰り返し繰り返します。



③ シートをマーク面に載せ、  
小アイロンで上から抑えます。



④ 10秒位抑えた後、マークの端を  
アイロンを傾けて抑えます。



⑤ アイロンを置いて、シートを  
ゆっくり捲ります。



⑤ ウェアを移動させ繰り返し  
します。少し残る場合がありますが、  
色層はきれいに取ってください。



⑥ ウェアが伸びた部分をアイロンの  
上で整えて、完成です。

## マークのり層剥離方法



① ウレタントレー液・  
ハード・ストロング・容器 2ヶ  
筆・タオル・手袋を用意します。



② タオルにハードを少しつけて  
ノリ面を捲り、ウェアの  
色落ちを確認します。



③ 多少の色落ちならOKです。  
色落ちが多いのであればこのまま  
この作業方法で取ります。



④ ウェアを裏返しノリ面の裏から  
ハードを付けます。



⑤ 少し浸透させてからタオルで  
押し出すように擦ります。



⑥ ウェアを元に戻し、表面を  
タオルで擦ります。こちらを  
2~3回繰り返します。



⑦ 薄くなってきたら表からハードを  
つけて、タオルで擦ります。



⑧ ノリ層が見えなくなったら  
液を水で中和させてください。



⑨ ドライヤー又はプレスで乾燥  
させて完成です。



④ ハードで取れない場合  
ストロングを裏から付けタオルで  
擦ります。



⑤ ウェアを取り除くと、ノリ層が  
台の上が付いています。



⑥ 台についたノリをふき取り、  
2~3度繰り返します。仕上げは  
表からハードの作業と同じです。

## サンショウの接着七つ道具

|    | 品名                | 品番          | 詳細             | 価格      |
|----|-------------------|-------------|----------------|---------|
| 4  | ウレタン接着剤 100 $\mu$ | SU-100-A    | 巾 45.5cm x 10m | ¥6,880  |
| 5  | テフロンシート(薄い、ベージュ)  | ST-500-4-A  | 巾 50 cm x 50cm | ¥4,870  |
|    |                   | ST-500-4-B  | 巾 50 cm x 1m   | ¥9,730  |
| 6  | テフロンシート(厚い、ベージュ)  | ST-500-6-A  | 巾 50 cm x 50cm | ¥5,980  |
|    |                   | ST-500-6-B  | 巾 50 cm x 1m   | ¥11,950 |
| 7  | テフロンシート(黒)        | ST-500-14-A | 巾 41 cm x 50cm | ¥9,040  |
|    |                   | ST-100-14-B | 巾 41 cm x 1m   | ¥18,070 |
| 8  | テフロンシート粘着付き(黒)    | AGP-500-6   | 50cm x 50cm    | ¥17,370 |
| 9  | リタック紙             | SRT-75      | 巾 98 cm x 1m   | ¥1,300  |
| 10 | シリコンフォーム 5mm      | SPF-5       | 50cm x 50cm    | ¥6,600  |
| 11 | シリコンフォーム 10mm     | SPF-10      | 50cm x 50cm    | ¥13,200 |
| 12 | シリコンスポンジ 5mm      | SP-5-A      | 50cm x 50cm    | ¥17,370 |
|    |                   | SP-5-B      | 50cm x 1m      | ¥34,730 |
| 13 | シリコンスポンジ 10mm     | SP-10-A     | 50cm x 50cm    | ¥25,700 |
|    |                   | SP-10-B     | 50cm x 1m      | ¥51,400 |
| 15 | 新両面リケイ紙 100枚入     | SRP-2       | 36cm x 45cm    | ¥4,500  |
| 16 | コーネックス耐熱布         | SC-1        | 巾 113cm x 1m   | ¥3,970  |
| 17 | テフロン生テープ          | ASF-110     | 巾 19 cm x 10m  | ¥3,420  |
| 18 | テフロンガラスクロステープ     | AGF-100     | 巾 19 cm x 10m  | ¥3,620  |

## サンショウの転写プレス機メンテナンス

製造メーカー・日本製品・海外製品と問わず、プレス機の修理及び改造を承ります。

## サンショウの転写マーク技術

サンショウが有する、接着転写及び昇華染料転写の技術をアドバイスしマーク業界に貢献致します。